



Мпласт

14

УКРАИНА
ООО «МЕТАЛЛПЛАСТ»
Производство:
62371, Харьковская обл.,
пос. Подворки,
ул. Свердлова, 45в
тел./факс: +38 (057) 783-75-73
783-74-97
info@mplast.ua

Филиал:
04080, г. Киев
ул. В. Хвойки, 15/15
тел./факс: +38 (044) 537-56-93
501-54-02
mplast@meta.ua

www.mplast.ua

РОССИЯ
ООО «БИПЛАСТ»
Производство:
308590, Белгородская обл.,
пос. Октябрьский, район ул. Победы
тел./факс: +7 (4722) 572-070, 572-071

Реализация:
308019, г. Белгород, ул. Ворошилова, 2а
тел.: +7 (4722) 51-10-13, 57-84-14
факс +7 (4722) 51-10-13
biplast@inbox.ru

Филиал:
142184, Московская обл., Подольский р-н,
г. Климовск, вблизи д. Бережки
тел./факс: +7 (495) 971-27-00, 972-02-33
v.suslov@mail.ru

www.biplast-bel.ru

Информацию о местонахождении ближайшего к Вам дилера
можете узнать, обратившись к нам



**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ
2013**



НОВИНКА



Холдинг «Мпласт» более 14 лет является крупным и надежным поставщиком полимерных труб и фитингов для водоснабжения и канализации на рынках Украины, России и стран СНГ. Выйти на этот уровень позволила организация собственного производства на двух заводах в Украине и России, а также эффективное сотрудничество с рядом ведущих фирм Европы.

Под торговой маркой «Мпласт» на сегодняшний день разработана и производится следующая продукция:

По ДСТУ Б.В.2.7–140:2007 (EN ISO 1451–1:1998 MOD):

- трубы ПП для внутренней канализации (диаметр — 32, 40, 50, 110 мм)
- фитинги ПП для внутренней канализации (диаметр — 50, 110 мм)

По ТУ У 30361225.001–2000 пп.1.3, 1.3.2.1, 1.3.2.2:

- обратный (запорный) клапан (диаметр — 110 мм)

По ДСТУ Б.В.2.7–141:2007 (EN ISO 1452:1999, MOD):

- трубы из нПВХ для напорного водоснабжения (диаметр — 110, 160, 225, 315, 400, 500 мм, рабочее давление — 0,63 МПа и 1,0 МПа)

По ТУ У 25.2–30361225–003–2005:

- трубы из ПВХ для наружной канализации (диаметр — 110, 160, 200, 250, 315, 400, 500 мм, класс жесткости — SN 2, SN 4, SN 8)

По ТУ У 25.2–30361225–002–2002 пп.1.3.2–1.3.7, 1.2.3:

- трубы напорные из полиэтилена ПЭ 80 для водоснабжения (диаметр — 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 мм, рабочее давление — 0,63 МПа и 1,0 МПа)

По ТУ У 25,2–30361225–006:2009:

- люки полимерные для смотровых и ревизионных колодцев

По ТУ У 25,2-30361225-007:2010:

- колодцы полимерные дренажные, смотровые и ревизионные

Трубы и фитинги производятся по современным европейским технологиям, с соблюдением норм ГОСТов и ТУ и при налаженной системе контроля качества на каждом этапе производства.

Современное высокопроизводительное оборудование ведущих европейских фирм, установленное в цехах завода, позволяет производить трубы требуемого качества в больших объемах, что в сумме с выполнением производственной программы, предусматривающей накопление больших складских запасов к сезону, позволяет в пик сезона продаж и монтажа своевременно удовлетворить повышенный спрос.

Большое значение уделяется организации логистики, что включает в себя эффективную упаковку продукции, ритмичность поставок и минимизацию транспортных расходов.

Выпуск продукции осуществляется только при постоянном контроле качества, продукция соответствует международным стандартам, имеет сертификаты соответствия и гигиенические сертификаты Украины и России.

Создание дилерской сети является для нас приоритетом и целью для продвижения продукции под торговой маркой «Мпласт» в большинство регионов Украины, России, Белоруссии, Молдавии.

СИСТЕМА ТРУБ И ФИТИНГОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Холдинг «Мпласт» производит трубы и фитинги из полипропилена (ПП), предназначенные для системы внутренней канализации зданий с рабочей температурой стоков до 95 °С.

По сравнению с чугунными, полипропиленовые системы для канализации обладают рядом неоспоримых преимуществ:

- **долговечностью и герметичностью труб и соединений;**
- **отсутствием коррозии;**
- **повышенной химической стойкостью;**
- **низким коэффициентом линейного расширения;**
- **совершенными гидравлическими свойствами;**
- **отсутствием образования отложений и зарастания сечения из-за гладкой поверхности;**
- **небольшим весом, облегчающим монтаж и транспортировку.**

Сравнение с системами из полиэтилена и ПВХ также обнаруживает преимущества полипропилена как материала:

- **стабильность размеров;**
- **возможность выдерживать более высокие тепловые нагрузки;**
- **низкая чувствительность к УФ-излучению.**

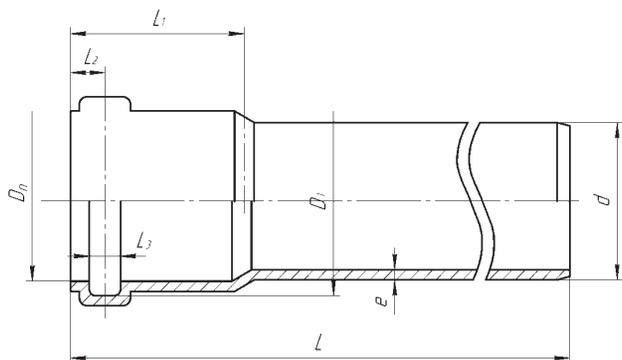
Трубы и фитинги имеют раструбную конструкцию и укомплектованы специальными уплотнительными кольцами, что повышает скорость монтажа и обеспечивает герметичность соединения. Комплектация осуществляется одно- и двухлепестковыми кольцами только известных производителей, зарекомендовавшими себя как качественные.

ТРУБЫ ИЗ ПП ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Цвет — серый, RAL-7037

Укомплектованы двухлепестковыми резиновыми уплотнениями M.O.L.-Romgum

Упаковка — пакеты, формируемые брусками из древесины и лентой полипропиленовой



Основные геометрические размеры в мм

d		e		DN		D1		L		L1	L2	L3
номинал	Предельное отклонение											
32,0	+0,3	1,8	+0,3	32,5	+0,3	42,0	+0,4	250	±10	47,0	9,0	3,0
40,0	+0,4	1,8	+0,3	40,6	+0,4	50,0	+0,5	500		56,0	10,0	3,0
50,0	+0,5	1,8	+0,3	50,8	+0,5	60,0	+0,5	750		58,0	11,0	4,0
110,0	+1,0	2,7	+0,6	111,4	+1,0	122,0	+1,0	1000		72,0	15,0	6,0
								1500				
								2000				
								3000				
								4000				

СИСТЕМА ТРУБ И ФИТИНГОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ



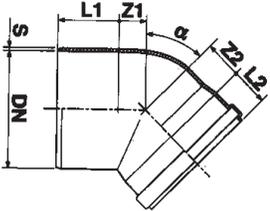
Диаметр × толщина стенки, мм	Длина отрезка, мм	Упаковка, шт.
32 × 1,8	250	50
	315	50
	500	50
	750	50
	1000	50
	1500	50
40 × 1,8	250	39
	315	39
	500	39
	750	39
	1000	39
	1500	39
50 × 1,8	250	51
	315	51
	500	51
	750	51
	1000	51
	1500	51
	2000	51
110 × 2,7	250	20
	315	20
	500	20
	750	20
	1000	20
	1500	20
	2000	20
	3000	20
4000	20	

ФИТИНГИ ПП ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Цвет — серый, RAL-7037

Укомплектованы однолепестковыми резиновыми уплотнениями M.O.L.-Romgum

Упаковка — мешки полипропиленовые

КОЛЕНО	DN	α	S	Z1	Z2	L1	L2	Упаковка
	50	30°	2,5	16	6	50	47	150
		45°				50	47	150
		67°30'		17	22	51	50	125
		87°30'		19	33	51	50	125
	110	30°	3,2	17	29	61	57	30
		45°		27	39	58	50	30
		67°30'		41	53	62	56	20
		87°30'		59	69	58	50	20

СИСТЕМА ТРУБ И ФИТИНГОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

ТРОЙНИК	DN	DN1	α	S	S1	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Уп-ка
	50	50	45°	2,5	2,5	16	60	60	42	42	42	70
	110	50		3,2	2,5	18	100	100	65	57	45	20
	110	110		3,2	3,2	27	143	143	65	59	59	10
	50	50	87°30'	2,5	2,5	20	80	80	58	50	50	70
	110	50		3,2	2,5	20	93	93	78	57	45	20
	110	110		3,2	3,2	59	69	69	60	55	55	15

РЕДУКЦИЯ	DN	DN1	S	Z	L1	L2	Уп-ка
	50	110	3,2	22	50	90	70

ПЕРЕХОД	DN	D1	S	S1	L1	L2	L3	Уп-ка
	50	72	3	3	55	40	120	100
	110	124	4	3	75	60	150	40

КРЕСТОВИНА	DN	α	S	Z1	Z2	L	Уп-ка
	110	87°30'	3,2	62	70	70	10
	110/50 (левая/правая)		3,2	62	70	70	10

КОМПЕНСАТОР	DN	D1	S	S1	L1	L2	L3	Уп-ка
	110	111,5	3,2	3,2	170	75	260	15

МАНЖЕТА	D	D1	D2	L1	L2	Уп-ка
	135	100	110	95	50	27

ЗАЖИМ	DN	Уп-ка
	20	500
	25	
	32	

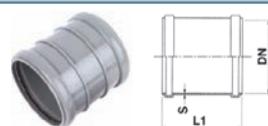
ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН	DN	S	L1	L2	L3	L4
	50	2,5	60	41	198	88
	110	4,5	71	89	310	235
	160	5	81	94	355	273

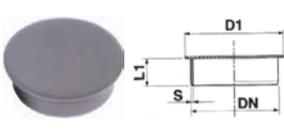
СИСТЕМА ТРУБ И ФИТИНГОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

РЕВИЗИЯ	DN	DN1	S	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Уп-ка
	50	50	2,5	59	30	27	65	50	25	70
	110	110	3,2	55	56	55	70	57	30	15

ТРАП УСТАНОВОЧНЫЙ (крышка пластик/нерж.)	DN	H	L	D	Уп-ка
	50	4,5	71	89	25
	110	4,5	71	89	20

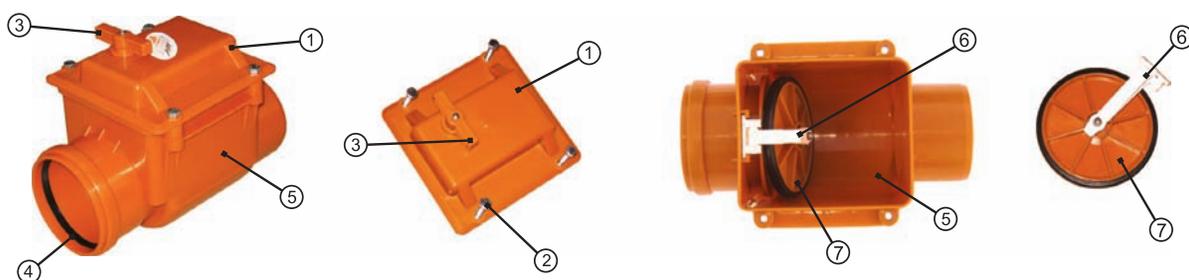
ОБХВАТ	DN	Уп-ка
	50	200
	110	

МУФТА	DN	S	L1	Уп-ка
	50	2,5	100	150
	110	3,2	124	30

ЗАГЛУШКА	DN	D1	S	L1	Уп-ка
	50	66	2,5	37	200
	110	126	3	38	100

ГРИБОК	DN	L	Z	Уп-ка
	110	110	55	30

ОБРАТНЫЙ (ЗАПОРНЫЙ) КЛАПАН КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ Ø 50, 110, 160



Обратный (запорный) клапан применяется в качестве запорной арматуры в системах внутренней и наружной канализации. Клапан предназначен для блокировки противотока канализационных стоков, а также препятствует проникновению грызунов и насекомых в помещение в целях улучшения санитарно-технического состояния объекта. Запорный клапан перекрывает канализационную систему автоматически в случае возникновения обратного противотока.

Составные части и их назначение:

1 — Ревизионная крышка — предназначена для проведения планово-предупредительных работ, ремонтов и ревизии технического состояния.

2 — Крепежные болты — позволяют герметично закрепить крышку.

3 — Блокировочный вентиль — предназначен для аварийного закрытия клапана.

4 — Уплотнительное кольцо — особая форма гарантирует повышенную герметичность и легкость сборки. При монтаже такое уплотнение не выскакивает и не выталкивается, а соединение не «запекается», что позволяет в любой момент произвести разборку и повторную сборку трубопровода.

5 — Ревизионная емкость — для удобства проведения профилактических и ревизионных работ.

6 — Блокировочный рычаг — управляет задвижкой, пропуская поток только в одном направлении, и в аварийном режиме удерживает задвижку в закрытом состоянии.

7 — Задвижка — для максимальной герметизации оснащена специальным резиновым кольцом.

СИСТЕМА ТРУБ И ФИТИНГОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ОБРАТНОГО (ЗАПОРНОГО) КЛАПАНА

Подготовка к работе и правила эксплуатации

Клапан устанавливается строго горизонтально (на горизонтальном участке трубопровода) в месте ввода в общую канализационную систему с последующим подключением к канализационной сети в направлении потока согласно инструкции по монтажу внутренних и наружных канализационных сетей.

Перед установкой следует проверить:

- сухость и чистоту гладкого конца и раструба (при необходимости удалить сухой чистой тряпкой пыль и загрязнения);
- целостность блокировочного механизма;
- отсутствие посторонних предметов в клапане.

Смазать силиконовой эмульсией (или силиконовой смазкой) гладкий конец трубы или фасонной части и уплотнительное кольцо в раструбе клапана.

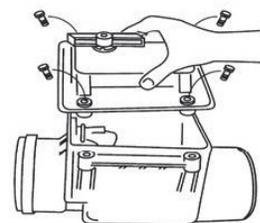
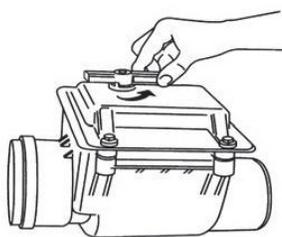
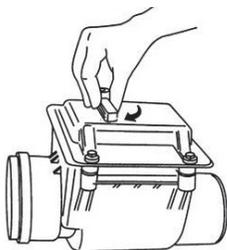
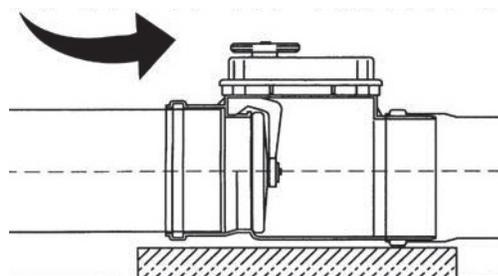
Гладкий конец трубы или фасонной части вставить в раструб на всю его глубину и нанести монтажную метку, показывающую максимальную глубину вхождения гладкого конца в раструб. Затем гладкий конец выдвинуть из раструба приблизительно на 1 см и в таком положении зафиксировать (для компенсации температурного удлинения).

Установить блокировочный вентиль в положение по направлению потока (разблокировано).

В случае возникновения обратного противотока запорный клапан перекрывает канализационную систему автоматически.

В случае необходимости можно принудительно заблокировать движение потока, для этого необходимо развернуть вентиль перпендикулярно движению потока.

Направление канализационного потока показано стрелкой



Техническое обслуживание

Каждые шесть месяцев необходимо производить специальную чистку блокировочного механизма. Для осуществления чистки необходимо снять ревизионную крышку и прочистить детали клапана. При обнаружении поврежденных деталей их необходимо заменить. Настоятельно рекомендуется проводить регулярный технический осмотр хотя бы один раз в год.

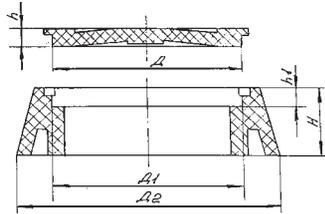
Условия эксплуатации должны соответствовать **ТУ У 30361225.001-2000** при температуре окружающей среды не выше 60 °С.

Запорный клапан должен храниться в предусмотренной производителем упаковке, защищенной от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков в неотапливаемых складских помещениях в условиях, исключающих вероятность механических повреждений, или в отапливаемых складских помещениях не ближе 1 м от отопительных приборов.

ЛЮК ПОЛИМЕРНЫЙ СМОТРОВОЙ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ

Разработка полимерных изделий для инженерных коммуникаций под маркой «Мпласт» — смотровые люки из полимерных композиций.

Рациональное техническое решение для коттеджей, парков и спортивных сооружений. Применяются как альтернатива чугунным, бетонным и полимер-песчаным люкам. Рекомендуются для установки на колодцах сетей водопровода, канализации, тепло- и газоснабжения в местах, не предназначенных для проезда автотранспорта (в зонах зеленых насаждений, пешеходных зонах и на тротуарах). Изготавливаются по современной технологии методом литья под давлением с использованием полимерных материалов.



H	h1	h	D	D1	D2
110	40	40	619	626	715
68	19	22	320	292	340



Такой метод позволяет получать изделия с высокими эксплуатационными характеристиками и хорошим внешним видом. Производятся с учетом техники безопасности и экологических норм, отвечают современным требованиям. Срок службы изделия — не менее 20 лет при соблюдении условий эксплуатации и инструкций по монтажу. Благодаря специальным наполнителям переработка нашей продукции невозможна, соответственно она не представляет интереса для приемщиков вторсырья.

Способны выдерживать нагрузку до 1500 кг. Цвет — черный, серый, зеленый.

Основные преимущества полимерных люков:

- длительный срок эксплуатации;
- малый вес (почти в 4 раза легче чугунных!), что значительно облегчает транспортировку и монтаж;
- устойчивость к агрессивным средам;
- отсутствие коррозии;
- устойчивость к перепадам температур;
- эстетичный внешний вид, не нуждаются в покраске;
- невысокая стоимость (в сравнении с аналогами из чугуна, бетона и композита);
- не представляют интереса для сборщиков лома.

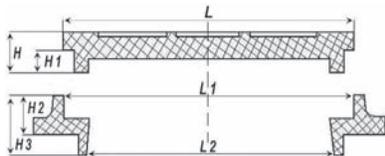
Инструкция по эксплуатации

- Запрещается производить ударное воздействие (лом, кувалда и т. п.).
- При эксплуатации в зимний период перед установкой крышки в обойму посадочное место рекомендуется обработать небольшим количеством солидола (для избежания примерзания).
- При открывании люков в зимний период возможно использование горячей воды или хим. реагентов.

Инструкция по установке

Люки полимерные предназначены для установки:

- на смотровых кабельных колодцах;
- на всех видах инженерных сетей (водопровода, канализации, газоснабжения), в зоне зеленых насаждений;
- на тротуарах и пешеходных дорожках (кроме автодорог и автострад).



H	H1	H2	H3	L	L1	L2
40	25	57	90	480	500	455
32	20	48	79	300	302	290



Примечание: крышка люка должна располагаться на одном уровне с поверхностью. Люки колодцев, размещаемых на застроенных территориях без дорожных покрытий, должны возвышаться над поверхностью земли на 50 мм. Вокруг люка следует предусматривать отсыпку шириной 1,0 м, с уклоном от крышки люка.



Ревизионные колодцы — это канализационные колодцы с наружным диаметром шахтной трубы соответственно 315 мм и 400 мм, диаметры подсоединяемых канализационных труб из ПВХ, ПП или ПЭ от 110 мм до 400 мм. Такие колодцы предназначены для выполнения эксплуатационных работ в канале с поверхности земли, а именно: осмотра, чистки, промывки, определения наличия деформаций.

Ревизионные колодцы для наружной канализационной сети устанавливаются в местах изменения направления линии (поворотные), в местах присоединения одной канализационной линии к другой (соединительные), в местах изменения диаметра и уклона. На прямых участках сети колодцы (линейные) размещают на определенном расстоянии один от другого в зависимости от диаметра трубопровода. По существующим нормам расстояние между смежными линейными колодцами должно быть 40 м для труб диаметром от 110 мм до 160 и 50 м при диаметре от 200 до 500 мм.

Конструкция ревизионного колодца состоит из трех основных элементов: кинеты (днище-лоток с профилем внутри), гладкостенной шахтной трубы, которая составляет ствол колодца, и люка. Одной из разновидностей ревизионных колодцев является так называемый «телескоп», который также производится нашей фирмой. «Телескоп» состоит из гладкостенной шахтной трубы диаметром 400 мм, уплотнителя для соединения с несущей трубой диаметром 315 мм и люка. Длина шахтной и несущей трубы может выполняться по желанию заказчика. Такие колодцы монтируются на глубину до 6 метров.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТИКОВЫХ КОЛОДЦЕВ

- Благодаря небольшому весу элементов и раструбным соединениям время монтажа невелико, а применение тяжелого оборудования сведено до минимума.

- Благодаря небольшим габаритам колодцев не требуется дополнительного расширения траншеи в месте их расположения.

- Все виды пластиковых колодцев испытаны в лаборатории на механическую прочность и во время полевых испытаний на стойкость статическим нагрузкам в земле и динамическим на дорогах.

- Пластиковые колодцы испытаны на герметичность при разных условиях нагрузки и согласно нормативным нагрузкам сохраняют герметичность при давлении не менее 0,5 бар (столб воды — 5,0 м).

Это значит, что колодцы защищают от попадания грунтовых вод в канализацию или наоборот (загрязнение грунтов стоками). Все элементы выполнены из ПП, ПЭ, ПВХ и устойчивы к коррозии и агрессивным жидкостям.

Небольшой вес ревизионного колодца позволяет выполнять монтажные работы одному человеку.

Предлагаемый набор элементов позволяет смонтировать колодцы, которые будут соответствовать всем требованиям заказчика и будут являться идеальным решением доступа к стоковым канализациям как для магистрали, так и для небольших канализаций.



КИНЕТА

Кинеты (днище-лоток) производства «Мпласт» предназначены для гладкостенных труб и комплектуются полимерными или чугунными люками собственного производства.



Кинеты диаметром 315 мм и 400 мм существуют следующих типов:

- а) проходные без изменения направления стоков;
- б) сводные с одним боковым подводом — правым или левым;
- в) сводные с двумя боковыми подводами — правым и левым, боковые подводы находятся под углом 45°.

МОНТАЖ

Кинеты укладываются горизонтально (под уровень) на слое 5–10 см неутрамбованной песочной массы, которая является выравнивающим слоем дна траншеи. Для обсыпки можно использовать сыпучий грунт при условии выполнения требований для подсыпок и обсыпок. Укладывая кинету, нужно не забывать о встроенном уклоне дна (1,5%).



1. Раструб кинеты необходимо очистить от засорений и смазать силиконовой смазкой.
2. Присоединяем канализационные трубы, выставляем максимально точно угол подсоединения канализационных труб (предел регулирования $\pm 7,5^\circ$).
3. Верх кинеты выравняем (под уровень). Выполненное соединение является герметичным и гарантированная герметичность соединений элементов колодца составляет 0,5 бар, что соответствует столбу воды до 5 м.
4. Регулировка высоты колодцев выполняется путем обрезания трубы ствола колодца. Обрезку можно сделать с помощью ручной пилы. Место среза нужно зашлифовать.
5. Обратная засыпка производится легко уплотняемым грунтом, например: мелкий гравий, песок, песчано-гравийная смесь. Засыпать нужно равномерно по всему обводу трубы. Уплотнение засыпки нужно выполнять слоями, один слой должен быть не толще 0,3 м. Степень уплотнения грунта вокруг колодца, а также тип грунта, используемый для осадения колодца, определяется в зависимости от местных земельно-грунтовых условий, транспортной нагрузки и спроектированного покрытия.

СМОТРОВЫЕ КОЛОДЦЫ



Смотровые колодцы — это устройства, которые устанавливаются на сетях канализации, и предназначены для проведения работ по обслуживанию трубопроводов непосредственно внутри колодца.

Смотровые колодцы на наружной канализационной сети устанавливают в местах изменения направления линии (поворотные), в местах присоединения одной канализационной линии к другой (соединительные), в местах изменения диаметра и уклона.

На прямых участках сети смотровые колодцы (линейные) размещают один от другого на определенном расстоянии в зависимости от диаметра трубопровода.

- На прямых участках сети колодцы размещают один от другого на определенном расстоянии в зависимости от диаметра трубопровода. По существующим нормам расстояние между смежными и линейными колодцами должно быть 40 м для труб диаметром от 110 мм до 160 и 50 м при диаметре от 200 до 500 мм. Пластиковые колодцы «Мпласт» являются идеальным решением доступа к стокowym канализациям, как для сети, так и для небольших канализаций.
- Благодаря полному набору предлагаемых элементов производства «Мпласт» можно установить пластиковые колодцы, которые будут соответствовать требованиям клиентов: подбора крестовин, высоты колодца и вида применяемого венца.
- По своей конструкции полимерные колодцы практически полностью идентичны железобетонным, но, вместе с тем, они проще и главное дешевле при монтаже и эксплуатации.



ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТИКОВЫХ КОЛОДЦЕВ



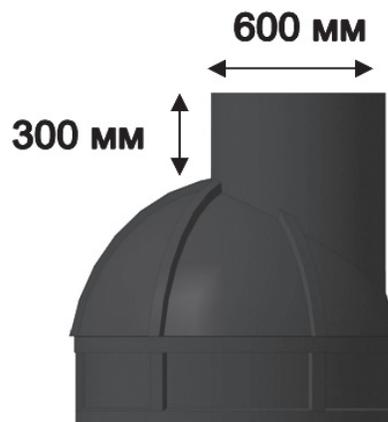
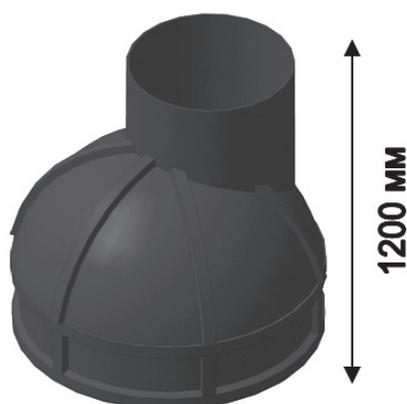
- Благодаря небольшому весу элементов и раструбным соединениям время монтажа невелико, а применение тяжелого оборудования сведено до минимума.
- Пластиковые колодцы испытаны на герметичность при разных условиях нагрузки и согласно нормативным нагрузкам сохраняют герметичность при давлении не менее 0,5 бар (столб воды — 5,0 м). Это значит, что эти колодцы защищают от попадания грунтовых вод в канализацию или наоборот (загрязнение грунтов стоками).
- Все элементы, выполнены из полиэтилена, и устойчивы к коррозии и агрессивным жидкостям.
- Повышенный уровень механической прочности, эластичность и ударостойкость.
- Гигиеничность, безопасность окружающей среды и персонала, обслуживающего колодец.
- Продолжительный срок полноценной эксплуатации, превышающий 50 лет.



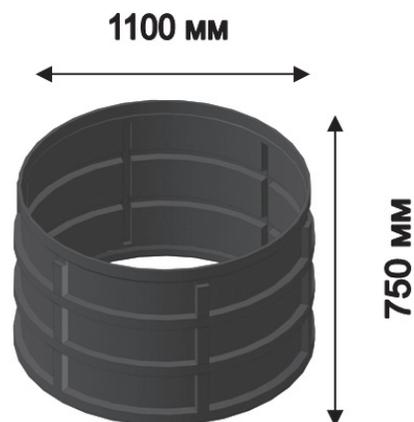
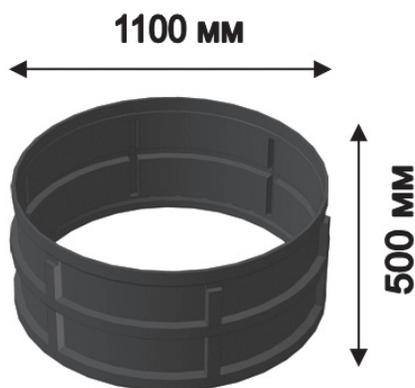
СМОТРОВЫЕ КОЛОДЦЫ

СМОТРОВОЙ КОЛОДЕЦ СОСТОИТ ИЗ ТРЕХ НАБОРНЫХ ЧАСТЕЙ:

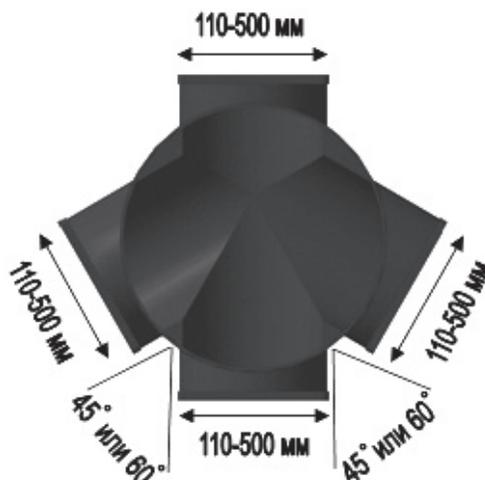
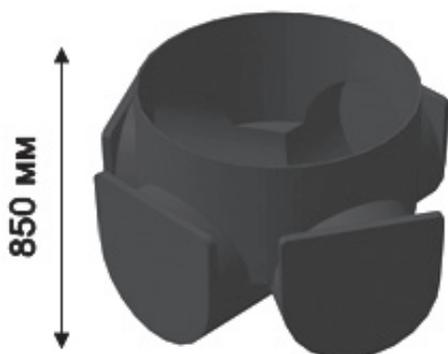
- Горловина и люк с крышкой (чугунный или полимерный), которая уменьшает диаметр колодца с 1,1 м до 0,6 м, чтобы можно было сформировать венец. В состав элементов венца колодца входят бетонное или полимерное опорное кольцо.



- Рабочая камера (тело колодца)



- Основания (днище-лоток).
Диаметры подсоединяемых труб от 110 до 500 мм



Модульные элементы колодца благодаря ребрам жесткости на поверхности сегментов ствола повышают прочность и устойчивость к «выталкиванию» грунтовыми водами. Такая конструкция поверхности позволяет сохранить твердую посадку колодца в грунте даже при высоком уровне грунтовых вод, до 5 метров.

Раструбное соединение составляющих элементов колодца с использованием прокладки обеспечивает герметичность на уровне 0,5 бар.

Опорное кольцо устанавливается непосредственно на уплотненный грунт на цементном растворе. На кольцо устанавливается чугунный или полимерный люк соответствующего класса, который следует обетонировать на кольце или закрепить любым другим способом.

СИСТЕМА ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПВХ ДЛЯ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ И НАПОРНОГО ХОЛОДНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Системы труб и фасонных частей из полимерных материалов долгие годы успешно применяются в Европе и развитых странах мира для прокладки водопроводных и канализационных сетей, доказав свое превосходство над чугунными, бетонными, керамическими и стальными трубопроводами. Об этом свидетельствует статистика объемов применения данных систем, которая фиксирует тенденцию вытеснения перечисленных материалов с рынка трубопроводов для безнапорных систем и холодного напорного водоснабжения.

Кроме этого, система труб и фасонных частей из непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ) имеет также существенные преимущества перед системами из иных полимеров.

Прежде всего, это **низкая себестоимость**, складывающаяся из следующих факторов:

- физ. свойств поливинилхлорида как материала, имеющего самый высокий коэффициент жесткости из всех распространенных полимеров, как следствие — меньший вес изделия при одинаковых показателях сопротивления внешней нагрузке и внутреннему давлению;
- особенности технологии производства исходного сырья (поливинилхлорида) — на более ранней стадии нефтепереработки, чем при производстве других полимеров;
- применения раструбного соединения для систем как безнапорных, так и напорных трубопроводов;
- широкого распространения производителей сырья и освоенных технологий производства.

Опыт показывает, что системы труб и фасонных частей из ПВХ могут находиться в эксплуатации без химических и механических изменений в течение 50 лет. В случае механического разрушения элементов систем поврежденный участок трубы можно быстро заменить на новый или восстановить.

ТРУБЫ ПВХ ДЛЯ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Цвет — оранжево-коричневый, RAL- 8023

Укомплектованы однолепестковыми резиновыми уплотнениями M.O.L.-Romgum

Упаковка — пакеты, формируемые брусками из древесины и лентой металлической

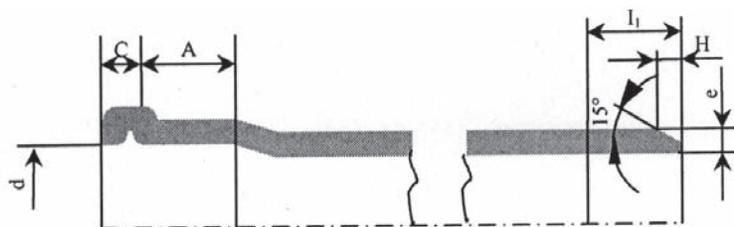
Трубы предназначены для наружных сетей безнапорной канализации, отведения ливневых стоков и внутриквартальной канализации при рабочей температуре до 45 °С (краткосрочно до 60 °С) и рабочем давлении до 0,05 МПа.

Трубы производятся из непластифицированного ПВХ по современной технологии Multilayer (ТУ У 25.2-30361225-003:2005), т. е. многослойной. По данной технологии труба в процессе соэкструзии формируется из 3-х слоев: наружный и внутренний слои — классический «жесткий» ПВХ, а средний слой — вспененный поливинилхлорид. Это позволяет снизить сырьевые затраты, уменьшив вес конечного изделия, и при этом не допустить потерю кольцевой жесткости трубы. Раструбное соединение труб с применением качественных резиновых уплотнений позволяет добиться легкости монтажа и необходимой долговременной герметизации стыка.

Эти важные факторы в результате приводят:

- к оптимизации затрат на строительство и монтаж трубопроводов за счет более низкой стоимости в сравнении с однослойными трубами из ПВХ и полиэтилена;
- облегчению транспортировки, погрузочно-разгрузочных и монтажных работ из-за уменьшенного веса труб;
- устранению необходимости привлечения к работам специальной сварочной техники и подготовленных специалистов.

СИСТЕМА ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПВХ ДЛЯ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ И НАПОРНОГО ХОЛОДНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ



Основные геометрические размеры в мм

DN	Тип трубы			Размеры раструба			Размеры гладкого конца		Монтажная длина отрезка L
	e _{min}			d	A _{min}	C _{max}	l ₁	H	
	SDR 51 (SN 2) легкий	SDR 41 (SN 4) средний	SDR 34 (SN 8)* тяжелый						
110 ^{+0,3}	-	2,7 ^{+0,6}	3,2 ^{+0,6}	110,4	32	26	60	6	1000 2000 3000 6000
160 ^{+0,4}	3,2 ^{+0,6}	4,0 ^{+0,6}	4,7 ^{+0,7}	160,5	42	32	81	7	1000 2000 3000 6000
200 ^{+0,5}	3,9 ^{+0,6}	4,9 ^{+0,7}	5,9 ^{+0,8}	200,6	50	40	99	9	1000 2000 3000 6000
250 ^{+0,5}	4,9 ^{+0,7}	6,2 ^{+0,9}	7,3 ^{+1,0}	250,9	55	70	125	9	1000 2000 3000 6000
315 ^{+0,6}	6,2 ^{+0,9}	7,7 ^{+1,0}	9,2 ^{+1,2}	316,1	88	95	183	12	1000 2000 3000 4000 6000
400 ^{+0,7}	7,9 ^{+1,0}	9,8 ^{+1,2*}	11,7 ^{+1,4}	401,3	92	111	203	15	1000 2000 3000 4000 6000
500 ^{+0,9}	9,9 ^{+1,2}	12,3 ^{+1,5*}	14,6 ^{+1,7}	501,5	97	130	227	18	1000 2000 3000 4000 6000

* — изготовление под заказ

СИСТЕМА ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПВХ ДЛЯ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ И НАПОРНОГО ХОЛОДНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ППН ДЛЯ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Цвет — оранжево-коричневый, RAL- 8023

Укомплектованы однолепестковыми резиновыми уплотнениями M.O.L.-Romgum

Упаковка — мешки полипропиленовые

КОЛЕНО	DN	α	S	Z1	Z2	L1	L2	Уп-ка
	110	30°	3,2	17	29	61	57	15
		45°		27	39	58	50	30
		67°30'		41	53	62	56	15
		87°30'		59	69	58	50	15
	160	87°30'	70	85	92	70	5	
		45°	3,5	20	50	85	70	5

ТРОЙНИК	DN	DN1	α	S	S1	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Уп-ка
	110	110	45°	3,2		27	143	143	65	59	59	10
	110	110	87°30'	3,2		59	69	69	60	55	55	15
	160	160	87°30'	3,5	3,2	165	95	90	95	70	70	5

МУФТА	DN	S	L1	Уп-ка
	110	2,5	124	30
	160	3,2	160	

ЗАГЛУШКА	DN	D1	S	L1	Уп-ка
	110	126	3	38	100
	160	168	4	53	40
	200	210	4,5	60	20

РЕВИЗИОННАЯ ЗАГЛУШКА	DN	D1	S	L1	L2	Уп-ка
	160	176	3,1	60	23	100

РЕВИЗИЯ	DN	DN1	S	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	Уп-ка
	110	110	3,2	55	56	55	70	57	30	15
	160	160	3,5	165	95	90	95	70	110	5

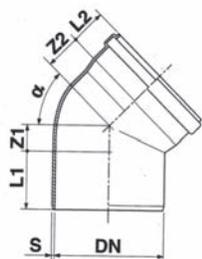
РЕДУКЦИЯ	DN	DN1	S	Z	L1	L2	Уп-ка
	110	160	4,2	40	52	63	12

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ПВХ ДЛЯ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ПВХ ДЛЯ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

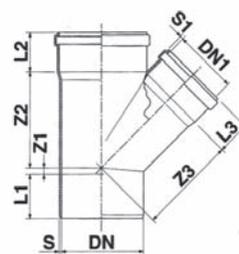
Цвет — оранжево-коричневый, RAL- 8023

КОЛЕНО (ОТВОД)



DN	α	S	Z1	Z2	L1	L2
110	15°	3.2	9	22	62	57
	30°		17	29	61	50
	45°		27	36	58	50
	67°30'		41	53	62	56
	87°30'		59	69	58	50
160	15°	4.0	14	28	82	72
	30°		25	40	82	72
	45°		37	50	80	66
	67°30'		60	74	82	74
	87°30'		84	100	80	66
200	15°	4.9	18	35	100	86
	30°		30	49	100	86
	45°		46	64	100	84
	67°30'		73	88	100	86
	87°30'		105	122	100	85
250	15°	6.2	19	40	134	103
	30°		37	59	134	103
	45°		58	80	135	101
	87°30'		132	154	136	103
315	15°	7.7	23	52	144	120
	30°		47	74	144	118
	45°		73	100	144	118
	87°30'		166	192	144	114
400	15°	9.8	83	80	175	175
	30°		65	98	165	140
	45°		91	126	165	140
	87°30'		211	244	160	140
500	15°	12.2	150	160	160	250
	30°	165	230	160	250	
	45°	9.8	103	152	160	150
	87°30'	380	430	160	150	

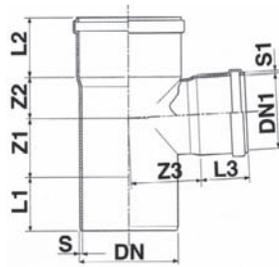
ТРОЙНИК 45°



DN	DN1	S	S1	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
110	110	3.2	3.2	25	140	140	60	50	50
160	110	4.0	3.2	2	168	176	82	74	56
	160		4.0	38	205	205	83	71	71
200	110	4.9	3.2	17	191	200	100	86	56
	160		4.9	45	228	232	100	86	74
250	110	6.2	3.2	-37	206	228	217	98	50
	160		4.0	3	250	261	131	103	74
	200		4.9	24	275	280	134	103	86
	250		6.2	57	311	311	134	101	101
315	110	7.7	3.2	-66	240	272	230	110	50
	160		4.0	33	289	306	144	114	75
	200		4.9	5	317	337	144	114	85
	250		6.2	28	335	344	156	114	99
	315		7.7	73	392	392	144	114	114
400	110	9.8	3.2	-130	450	435	165	170	65
	160		4.0	69	319	385	165	170	95
	200		4.9	50	355	435	165	180	105
	250		6.2	35	440	445	165	180	130
	315		6.9	73	480	530	160	170	135
500	110	10.5	3.2	-185	360	420	180	250	65
	160		4.0	-65	450	680	200	250	90
	200		4.9	87	400	575	200	250	110
	250		6.2	-10	510	530	200	250	110
	315		6.9	-45	475	503	200	250	135
	400		9.8	115	615	640	200	250	180
500	12.3	12.3	240	665	675	200	250	255	

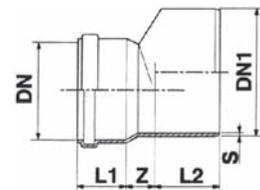
ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ПВХ ДЛЯ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

ТРОЙНИК 87°30'



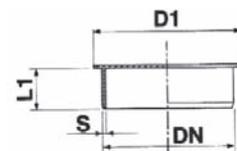
DN	DN1	S	S1	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
110	110	3.2	3.2	55	69	69	60	50	50
160	110	4.0	3.2	59	69	87	81	74	57
	160		4.0	76	98	98	88	74	74
200	110	4.9	3.2	61	67	106	113	79	49
	160		4.0	105	119	115	80	86	74
	200		4.9	105	119	119	100	86	86
250	110	6.2	3.2	90	100	132	144	99	51
	160		4.0	90	100	134	117	126	85
	200		4.9	132	143	136	123	120	116
	250		6.2	120	152	152	135	101	101
315	110	7.7	3.2	93	104	162	152	116	56
	160		4.0	93	104	164	130	138	87
	200		4.9	166	178	170	128	140	106
	250		6.2	166	178	174	128	140	110
315	7.7	166	185	174	146	114	114		
400	110	9.8	3.2	153	183	240	180	145	60
	160		4.0	120	205	135	215	160	87
	200		4.9	145	240	145	215	175	104
	250		6.2	186	227	270	180	145	105
	315		6.9	186	227	260	180	145	125
	400		9.8	250	270	230	215	175	175
500	110	10.5	3.2	163	205	290	210	170	60
	160		4.0	163	205	300	210	170	85
	200		4.9	163	205	300	210	170	95
	250		6.2	-	-	-	210	170	105
	315		6.9	-	-	-	210	170	125
	400		9.8	-	-	-	210	170	145
	500	12.3	12.3	265	355	345	295	245	245

РЕДУКЦИЯ ЭКСЦЕНТРИЧЕСКАЯ



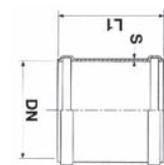
DN	DN1	S	Z	L1	L2
110	160	4.0	43	56	82
160	200	4.9	39	74	100
	250	6.2	70	73	125
200	250	6.2	39	96	134
	315	7.7	85	86	145
250	315	7.7	64	103	144
315	400	9.8	88	118	156
315	7.7	160	125	615	440
400	9.8	205	145	780	460

ЗАГЛУШКА



DN	S	L1	L2	L3	L4
160	4.0	74	74	337	255
200	4.5	100	86	451	300
250	6.2	130	102	520	374
315	7.7	160	125	615	440
400	9.8	205	145	780	460

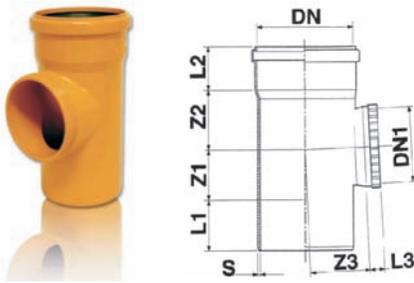
МУФТА НАДВИЖНАЯ



DN	S	L1
110	2.9	122
160	3.6	154
200	4.4	217
250	5.5	254
315	6.9	297
400	8.8	325
500	9.8	462

ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ПВХ ДЛЯ НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

РЕВИЗИЯ



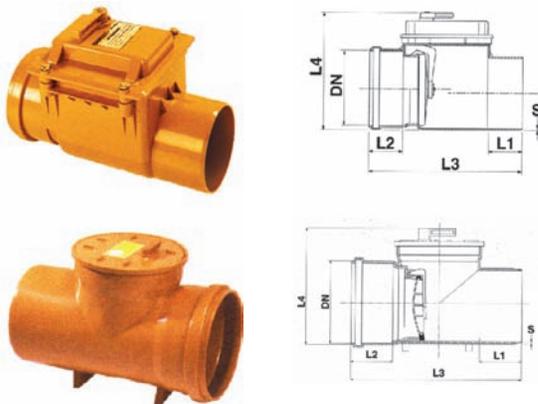
DN	DN1	S	S1	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
110	110	3.0	-	59	69	69	60	55	36
160	160	4.0	-	83	99	99	85	72	24
200	200	4.9	-	105	119	119	100	86	28
250	250	6.2	-	120	152	152	135	101	70
315	315	7.7	-	166	185	185	146	114	90
400	400	9.8	-	227	27	260	180	145	30

ПЕРЕХОД КЕРАМИКА/ПВХ



DN	D1	S	L1	L2	L3
110	136	3.0	89	60	170
160	190	4.0	112	81	215
200	242	5.5	125	100	255

ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН



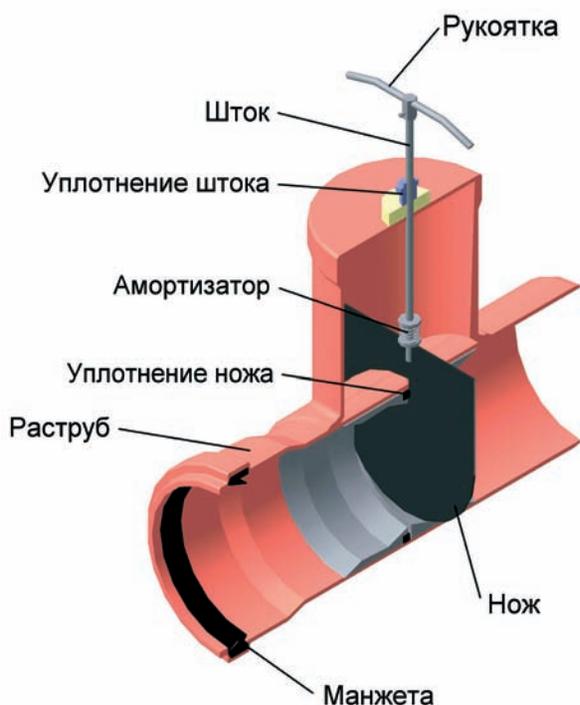
DN	S	L1	L2	L3	L4
160	4.0	74	74	337	255
200	4.5	100	86	451	300
250	6.2	130	102	520	374
315	7.7	160	125	615	440
400	9.8	205	145	780	460

ПЕРЕХОД ПВХ/КЕРАМИКА



DN	D1	S	L1	L2	L3
110	136	3.0	56	70	114
160	190	3.6	72	70	123
200	242	-	-	-	-

ШИБЕРНАЯ ЗАДВИЖКА

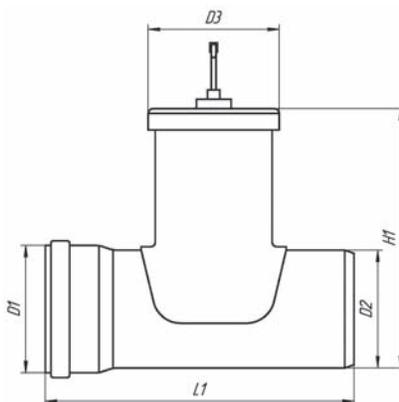


Шиберная ножевая задвижка производства «Мпласт» состоит из ножа, который скользит по узким направляющим, регулирующему запирающему штоку и корпуса, изготовленного из ПВХ. Верхняя часть ножа в открытом или закрытом положении выходит из корпуса, то есть задвижка всегда сможет открыться при необходимости, а острый нож, разрезающий проходящую среду, позволяет задвижке надежно закрываться. Нож заострен по нижней кромке. Полированная поверхность ножа из нержавеющей стали облегчает закрытие задвижки. В закрытом состоянии нож прижат давлением к прокладке, что обеспечивает герметичность седлового уплотнения. Сальник задвижки обеспечивает герметичность верхней части. Для удобства наших заказчиков длина регулирующего штока может выполняться по индивидуальным требованиям, что, в свою очередь, дает возможность эксплуатации задвижки на глубине залегания до 6 метров. Такая конструкция шиберных ножевых задвижек идеально подходит для вязких или порошкообразных сред.

Шиберные ножевые задвижки используются в тяжелых условиях, при которых любая другая арматура оказывается неработоспособной.

Основное назначение шиберных ножевых задвижек — перекрытие потока рабочих сред, характеризующихся наличием твердых, абразивных частиц, повышенной вязкостью, способностью кристаллизоваться, а также сред порошкообразных, гранулированных, волокнистых и их гидросмесей, которые, большей частью, являются химически активными.

Применяются шиберные ножевые задвижки на трубопроводах, транспортирующих сточные воды самотечной канализации, бумажную массу, древесную и фруктовую пульпы, шахтную пыль, зерна, измельченный текстиль, тяжелые нефтепродукты, сиропы и рассолы, полимерную крошку, цемент и т. д. Шиберные ножевые задвижки применяются в целлюлозно-бумажной промышленности, на нефтеперерабатывающих предприятиях, станциях очистки воды, в химической промышленности. Они также находят применение как на животноводческих комплексах, птицефабриках, так и на горно-обогатительных комбинатах и рудниках.



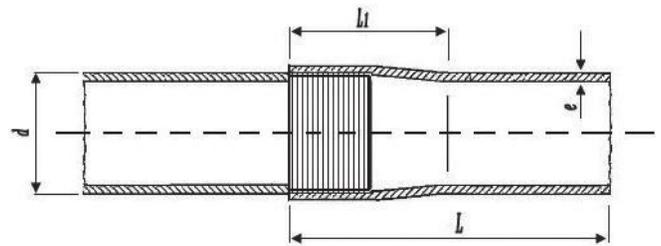
Основные геометрические размеры в мм

D1	D2	D3	H1	L1
110	110	110	260	300
250	250	293	550	660
315	315	355	650	900

ТРУБА НПВХ ОБСАДНАЯ ДЛЯ СКВАЖИН

Обсадная труба из НПВХ для скважин используется в строительстве и обустройстве водозаборных скважин при их бурении. Использование обсадных труб НПВХ продиктовано современными требованиями к качеству питьевой воды. Сырьевой материал изделий выбран благодаря наилучшим свойствам и самым высоким физико-механическим показателям НПВХ по отношению к другим полимерам. Результаты наблюдений показывают, что характеристики материала не изменяются на протяжении 50 лет.

Конструктивной особенностью трубы является наличие раструба (резьбовое раструбное соединение), что придает дополнительную прочность. Высококачественные соединительные устройства обсадных труб — гарантия от вытекания артезианских вод и просачивания сточных вод в эксплуатационно-фильтровую колонну. Резьбовые соединения не только обладают прочностью и полной герметичностью, но и обеспечивают устойчивость соединений трубопроводов по отношению к нагрузкам, вызываемым горизонтальными и вертикальными растягивающими усилиями. Так, обсадная труба из НПВХ диаметром 125 мм выдерживает нагрузку более 5000 кг, что обеспечивает запас прочности на скважине в 200 м в 7 раз. Такие соединения полностью устойчивы по отношению к внутреннему и наружному давлению.



Основные геометрические размеры в мм

d	e	L	L1
125	6.0 ^{+0,8}	1000	80
	8.0 ^{+1,8*}	3000	
		5000	

* — изготавливается под заказ

Неоспоримыми преимуществами НПВХ труб для скважин также являются:

- Устойчивость к осадку камня и загрязнений.
- Устойчивость к коррозии.
- Могут подвергаться обработке всеми химическими средствами для регенерации и дезинфекции.
- Нейтральность в физиологическом и микробиологическом отношении — возможность широкого применения в медицинских объектах.
- Значительно малый вес по отношению к традиционным материалам.
- Высокое качество внутренней поверхности, уменьшающее сопротивление потоку: возможность уменьшения диаметров устанавливаемых трубопроводов.
- Свойства глушения вибрации и шумов.
- Трубы из НПВХ тонут в воде, т. к. имеют большую плотность, что важно при высоком дебете воды в скважине.
- Простота, быстрота, безопасность монтажа без необходимости применения профессионального оснащения.
- Высокие эстетические качества трубопроводов.
- Способность воспринимать ударные нагрузки.

ЧТО ТАКОЕ КЕССОН И ЗАЧЕМ ОН НУЖЕН?!



Герметичность кессона изолирует устье скважины от грунтовых вод. Это просто необходимо, если вы не хотите, однажды включив кран с водой, увидеть идущую из него воду из какой-нибудь соседской канализации. Связано это с тем, что конец обсадной трубы скважины не выходит на поверхность грунта, а находится на глубине минимум 1,2 метров, где в нередких случаях могут находиться грунтовые воды. Такая глубина устья скважины обусловлена еще и тем, что глубина промерзания грунта в наших широтах составляет от 1,2 до 1,5 метров.

Таким образом, устанавливая кессон на скважину, вы защищаете её от замерзания и попадания грунтовых вод, а также обеспечиваете сохранность насосного оборудования.

Установка скважинных кессонов:

1. Подготовка котлована. Размер котлована должен превышать габариты кессона как минимум на 200 мм в глубину и в диаметре.
2. На нижнем элементе размечается и производится вырез технологического отверстия под скважинную колонну.
3. Нижняя часть кессона опускается на дно котлована. Обсадная труба скважины должна попасть в отверстие на дне кессона.
4. Производится герметизация обсадной трубы скважины и подключение к водопроводным трубам.
5. Набирается общая высота камеры согласно проекту.
6. Производится обратная засыпка кессона обычным грунтом с его утрамбовкой через каждые 200 мм. В некоторых случаях засыпку колодца следует производить смесью песка и цемента в пропорции 5:1 соответственно.



К основным преимуществам пластиковых кессонов можно отнести:

- герметичность и легкость конструкций;
- длительный срок службы;
- высокую антикоррозионную и химическую стойкость;
- более выгодную стоимость по сравнению с изделиями из металла и железобетона, а также практически нулевые затраты на установку.

Основные размеры скважинной камеры:

- Наружный диаметр — 1160 мм
- Внутренний диаметр — 1050 мм
- Толщина стенки — 6 мм
- Внутренний диаметр горловины — 600 мм
- Высота горловины — 1050 мм
- Высота наборного кольца — 500 мм или 750 мм



СКВАЖИННЫЙ ФИЛЬТР



На базе ООО «Металлпласт» освоено производство скважинных фильтров с покрытием из пеноистого полипропилена (ПП). Защитно-фильтрующее покрытие такого фильтра предотвращает попадание твердых частей породы из водоносного слоя в скважинную колонну.

Фильтр — это наиболее важная часть, от которой зависит качественная работа и долговечность скважины. Подбирать скважинный фильтр необходимо учитывая состав породы водоносного горизонта. Фильтр из пеноистого полипропилена подходит как для гравийно-галечниковых отложений, так и для песков. Основа любого фильтра — это опорный трубчатый каркас. В нашем исполнении роль такого каркаса выполняет сама обсадная труба, которая обеспечивает длительную работу фильтра и имеет хорошую механическую прочность. Все наши трубы, в том числе и обсадные, отвечают всем требованиям санитарных норм, и имеют гигиенические заключения СЭС для использования в пищевом водоснабжении как частного сектора, так и промышленных зданий. Трубчатый каркас покрыт фильтрующим слоем из высокомолекулярного волокнисто-пористого полипропилена и работает по всей своей поверхности. Полипропиленовый фильтр практически полностью блокирует проникновение даже самых микроскопических песчинок, оставляя их снаружи, тем самым формируя дополнительный природный фильтр с повышенной проницаемостью.

Под маркой «Мпласт» скважинные фильтры могут производиться в двух исполнениях:

- щелевые каркасы фильтра, которые производятся путем фрезерования, ширина щели допускается от 0,75 до 3 мм, длина — от 25–75 мм. Щели могут располагаться как в шахматном порядке, так и в пояском.
- дырчатые каркасы фильтра, которые изготавливаются путем сверления отверстий на поверхности нПВХ трубы. Отверстия могут располагаться как в ряд, так и в шахматном порядке. Отверстия производятся диаметром 12–15 мм, в горизонтальном и вертикальном ряду расстояние между центрами отверстий в пределах 25–30 мм.

Преимуществами фильтров для скважин с полипропиленовым (ПП) напылением являются:

- использование практически во всех связных и несвязных грунтах;
- защита от проникновения корневых тканей в скважинную колонну;
- неподверженность коррозии;
- неподверженность обрастанию солями жёсткости;
- возможность изготовления фильтров любой длины от 1 до 5 метров;
- фильтровальное покрытие разрешено к применению Минздравом Украины и России;
- высокое качество очистки от взвешенных веществ;
- устойчивость к гидро- и пневматическим ударам;
- увеличенный срок службы скважины без регенерации.



Для удобства монтажа и с целью недопущения попадания твердых частей породы в ствол обсадной колонны через нижнее входное отверстие, производится и поставляется конусная заглушка, которая с легкостью накручивается на резьбу скважинного фильтра.

Эксплуатационные свойства:

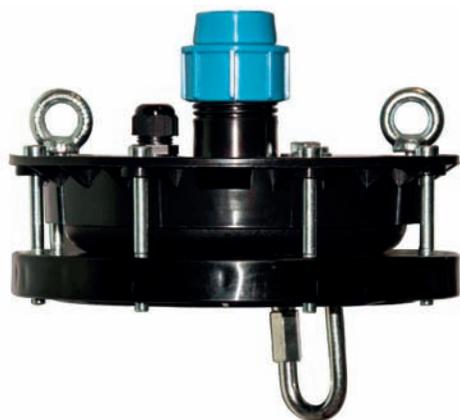
- Пористость — 80–200 мкм
- Пропускная способность на 1 п. м. — до 100 л/сек
- Скважность — 25–30%
- Рабочее внутреннее давление — 1,0–1,25 мПа
- Наружное сминающее давление — до 12 кг
- Осевая сжимающая нагрузка, не менее — 4,5–10 т

Технические характеристики:

- Наружный диаметр — 145 мм
- Толщина стенки — 5,9 мм
- Ширина раструба — 130 мм
- Толщина стенки напыления — 10 мм
- Длина — от 1 до 5 м
- Вес — 4,2 кг/п. м.



ОГОЛОВОК ДЛЯ СКВАЖИНЫ



Оголовок служит для герметизации устья скважины с наружным диаметром обсадной трубы от 107–152 мм с установленным внутри нее насосом, полиэтиленовой напорной трубой диаметром 32 мм, а также кабелями круглого сечения в оболочке.

Применение оголовка позволяет:

- предохранить скважину от попадания в нее поверхностных грунтовых вод и посторонних предметов;
- значительно увеличить дебет неглубоких песчаных скважин за счет образующегося разрежения между ним и понижающимся уровнем воды в процессе работы насоса;
- снизить вероятность кражи оборудования и материалов из скважины;
- увеличить надежность подвешивания насоса и упростить эксплуатацию технического колодца.

Монтаж

Перед монтажом оголовка необходимо ровно обрезать обсадную трубу. Удалить заусенцы в месте среза, зачистить обсадную трубу снаружи. Подготовить насос к погружению в скважину согласно инструкции к насосу: присоединить пластиковую трубу, прикрепить трос необходимой длины, нарастить кабель, стянуть все болтами.

Свободную часть троса прикрепить к карабину оголовка. Карабин зацепить за нижний рым-болт, предварительно продев напорную пластиковую трубу и кабели сквозь крышку оголовка.

Надеть фланец плоской поверхностью вверх и кольцо резиновое на обсадную трубу скважины.

Опустив насос в скважину, установить крышку оголовка на обсадную трубу, приподнять резиновое кольцо и фланец до крышки оголовка. Стянуть болтами между собой фланец и крышку оголовка, сжав при этом кольцо резиновое, находящееся между ними.

Для того чтобы кабели не провисали, их необходимо подтянуть и зажать кабельными вводами. Также подтягивается напорная полиэтиленовая труба и зажимается цанговым зажимом.



Монтаж полипропиленового оголовка имеет ряд преимуществ:

- не требует сварочных работ, так как его установка осуществляется посредством затягивания болтов, сжимающих уплотнительное резиновое кольцо между крышкой и прижимным фланцем;
- возможность погружения насоса лебедкой, краном и другими грузоподъемными механизмами за верхние рым-болты, установленные в крышке оголовка;
- крепление троса, прикрепленного к насосу, посредством карабина, подвешиваемого на нижний рым-болт.

Оголовок изготовлен из полипропилена и рассчитан на подвешивание груза до 200 кг.



ТРУБЫ ПВХ ДЛЯ НАПОРНОГО ХОЛОДНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Цвет — серый, RAL-7011

Укомплектованы резиновыми уплотнениями M.O.L.-Romgum

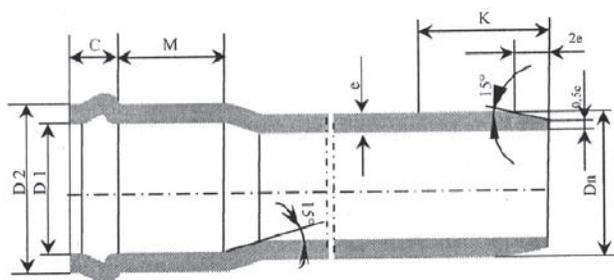
Упаковка — пакеты, формируемые брусками из древесины и лентой металлической

Трубы предназначены для напорных систем, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при температуре от 0° до 45 °С, а также другие жидкие и газообразные вещества.

Трубы производятся по **ТУ У 25.2-30361225-003:2005** из ПВХ темно-серого цвета диаметром от 90 по 500 мм трех типов:

- PN 6 (рабочее давление до 6 бар);
- PN 8 (рабочее давление до 8 бар);
- PN 10 (рабочее давление до 10 бар).

Выпускаются отрезками стандартной длины — 6 м.



Основные геометрические размеры в мм

DN	ТИП ТРУБЫ				Размеры раструба				Размеры гладкого конца	Монтажная длина отрезка
	e									
	PN 6 (SDR 41)	PN 8* (SDR 33)	PN 10 (SDR 26)	PN 12.5 (SDR 21)	D1,min	D2	Cmax	M		
90 ^{+0,3}	2,7 ^{+0,4}	3,5 ^{+0,6}	4,3 ^{+0,7}	5,4 ^{+0,9}	90,4	114,0 ^{+0,4}	52	61	113	6000
110 ^{+0,4}	2,7 ^{+0,5}	3,4 ^{+0,6}	4,2 ^{+0,7}	5,3 ^{+0,9}	110,5	136,0 ^{+0,5}	54	64	118	6000
160 ^{+0,5}	4,0 ^{+0,6}	4,9 ^{+0,7}	6,2 ^{+0,9}	7,7 ^{+1,0}	160,6	193,0 ^{+0,5}	59	71	130	6000
225 ^{+0,7}	5,5 ^{+0,8}	6,9 ^{+0,9}	8,6 ^{+1,1}	10,8 ^{+1,3}	225,8	264,0 ^{+0,6}	70	78	148	6000
280 ^{+0,7}	6,9 ^{+0,9}	8,6 ^{+1,1}	10,8 ^{+1,3}	13,4 ^{+1,5}	281,0	325,0 ^{+0,6}	67	85	167	6000
315 ^{+1,0}	7,7 ^{+1,0}	9,7 ^{+1,2}	11,9 ^{+1,4}	15,0 ^{+1,6}	316,1	364,0 ^{+0,8}	95	88	183	6000
400 ^{+1,0}	9,8 ^{+1,2}	12,3 ^{+1,5}	15,0 ^{+1,8}	19,1 ^{+2,1}	401,3	460,0 ^{+0,8}	111	92	203	6000
500 ^{+1,0}	12,3 ^{+1,5}	15,3 ^{+1,8}	19,1 ^{+2,2*}	23,9 ^{+2,5}	501,6	570,0 ^{+1,0}	130	97	227	6000

* — изготовление под заказ

Герметичное соединение обеспечивается уплотнительными кольцами, устанавливаемыми на заводе, и проходит проверку службой качества. Качество уплотнительных колец — главная составляющая надежного соединения. Трубы «Мпласт» комплектуются резиновыми уплотнителями (стандарт PN-EN 681-1) фирмы «M.O.L.-Romgum» — проверенного годами европейского производителя. Они также обеспечивают устойчивость соединений по отношению к горизонтальным и вертикальным растягивающим нагрузкам. Специальная форма кольца полностью компенсирует все возможные тепловые деформации.



ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ПВХ ДЛЯ НАПОРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Цвет — серый, RAL-7011

Максимальная рабочая температура — до 45 °С

Рабочее давление при 20 °С — до 1,0 МПа (10 бар)

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	Типоразмер Ду, мм
	110
	160
	225
	315
	400
	500

КОЛЕНО (ОТВОД)	Типоразмер Ду, мм	Угол поворота, α
	110	11°
	160	22°
	225	30°
	315	45°
	400	60°
	500	90°

МУФТА РЕМОНТНАЯ	Типоразмер Ду, мм
	110
	160
	225
	315
	400
	500

ПАТРУБОК ПЕРЕХОДНОЙ	Типоразмер	
	Ду 1, мм	Ду 2, мм
	110	90
	160	110
	225	160
	315	225
	400	315
	500	400

ТРОЙНИК РАСТРУБНЫЙ	Типоразмер	
	Ду 1, мм	Ду 2, мм
	110	110
	160	110
	160	160
	225	110
	225	160
	225	225

ТРОЙНИК ФЛАНЦЕВЫЙ	Типоразмер	
	Ду 1, мм	Ду 2, мм
	110	80
	110	100
	160	80
	160	100
	225	150
	225	150
225	200	

ФЛАНЕЦ С ГЛАДКИМ КОНЦОМ	Типоразмер	
	Ду 1, мм	Ду 2, мм
	110	100
	160	150
	225	200
	315	300

ФЛАНЕЦ С РАСТРУБОМ	Типоразмер	
	Ду 1, мм	Ду 2, мм
	110	100
	160	150
	225	200
	315	300

СИСТЕМА ТРУБ ПЭ И ЗАЖИМНЫХ ФИТИНГОВ ДЛЯ НАПОРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Использование системы полиэтиленовых труб и зажимных фитингов открывает новые возможности при проектировании и строительстве трубопроводов небольших диаметров (до 110 мм), а также при присоединении к работающим сетям водоснабжения, полимерным или металлическим.

Не утрачивая все преимущества полиэтиленовых труб, более 40 лет применяющихся в сетях водоснабжения, система дает возможность избежать лишних затрат времени, привлечения к работам специальной техники и подготовленных специалистов.

Отличительной особенностью данной системы является простое механическое соединение труб и фитингов как альтернатива свариванию в стык полиэтиленовых труб, требующему применения сварочной техники, электрогенераторов (в полевых условиях) и испытательных приборов.

Также зажимные (компрессионные) фитинги позволяют легко решить проблему соединения полиэтиленовых и металлических труб, а также труб различных диаметров.

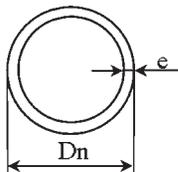
Идеально подходящими областями применения данной системы являются наружные сети холодного водоснабжения, орошения и ирригации. Система пригодна для подачи питьевой воды, пищевых жидкостей и воды на очистку, что подтверждено сертификатами соответствия и санитарно-эпидемиологическими заключениями.

ТРУБЫ ПЭ ДЛЯ НАПОРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Цвет — голубой, RAL-5015

Упаковка — бухты, формируемые лентой полипропиленовой

DN	ТИП ТРУБЫ (рабочее давление)			
	PN 6 (0,63 МПа) SDR 21		PN 10 (1,0 МПа) SDR 13,6	
	е, мм	Длина в бухте, м	е, мм	Длина в бухте, м
20 ^{+0,3}	—	—	**2,0 ^{+0,4}	200
25 ^{+0,3}	—	—	2,0 ^{+0,4}	300
32 ^{+0,3}	*2,0 ^{+0,4}	200	2,4 ^{+0,5}	200
40 ^{+0,4}	*2,0 ^{+0,4}	150	3,0 ^{+0,5}	150
50 ^{+0,5}	2,4 ^{+0,5}	125	3,7 ^{+0,6}	150
63 ^{+0,6}	3,0 ^{+0,5}	100	4,7 ^{+0,8}	100
75 ^{+0,7}	3,6 ^{+0,6}	100	5,6 ^{+0,9}	100
90 ^{+0,9}	4,3 ^{+0,7}	100	6,7 ^{+1,1}	100
110 ^{+1,0}	5,3 ^{+0,8}	100	8,1 ^{+1,3}	100
*160 ^{+1,5}	7,7 ^{+1,2}	6-12	11,8 ^{+1,8}	6-12
*200 ^{+1,8}	9,6 ^{+1,5}	6-12	14,7 ^{+2,3}	6-12
*225 ^{+2,1}	10,8 ^{+1,7}	6-12	16,6 ^{+2,5}	6-12
*280 ^{+2,6}	13,4 ^{+2,1}	6-12	20,6 ^{+3,1}	6-12
*315 ^{+2,9}	15,0 ^{+2,3}	6-12	23,2 ^{+3,5}	6-12



* — изготовление под заказ

** — PN 12,5 SDR 11

ЗАЖИМНЫЕ (КОМПРЕССИОННЫЕ) ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Материалы:

- компрессионные фитинги: черный полипропиленовый корпус (ПП), черная прокладка из нитриловой резины (НР), белое зажимное кольцо из полиацетала (ПОМ), голубая гайка из полипропилена (ПП);
- хомуты-врезки: стальной болт, покрытие — ЦБ, цельная нижняя часть из черного полипропилена (ПП), черная прокладка из нитриловой резины (НР), верхняя часть из черного полипропилена (ПП) с отверстием.

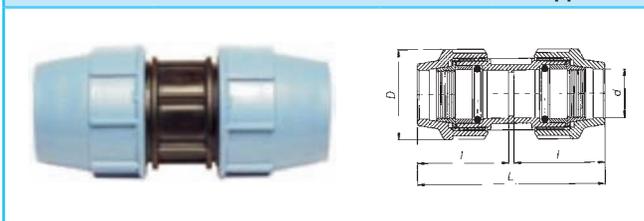
Максимальная рабочая температура — до 60 °С.

Рабочее давление при 20°С:

- до 1,6 МПа (16 бар) для фитингов Ø 16–63 мм и хомутов-врезок Ø 25–110 мм;
- до 1,25 МПа (12,5 бар) для фитингов Ø 75–110 мм;
- до 1,0 МПа (10 бар) для хомутов-врезок Ø 125, 160, 200 мм.

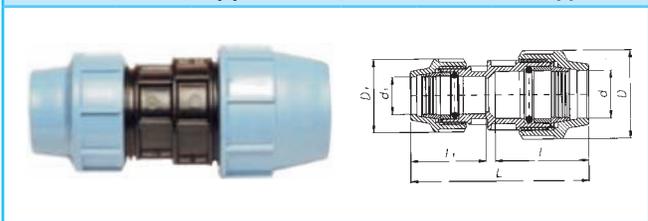
Качество изделий подтверждается сертификатом ISO 9002.

МУФТА ЗАЖИМНАЯ код 1001



dxd	D	L	I	Упаковка
16×16	42	103	49	70/350
20×20	46	108	52	50/250
25×25	55	122	59	30/150
32×32	63	139	68	20/100
40×40	79	168	82	10/50
50×50	96	204	102	25
63×63	115	248	121	15
75×75	129	278	136	11
90×90	155	315	154	6
110×110	183	422	205	4

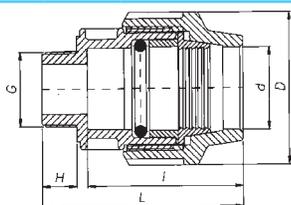
МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ ЗАЖИМНАЯ код 1002



dxd1	D	D1	L	I	I1	Упаковка
20×16	46	42	110	56	50	60/270
25×20	58	46	128	67	56	40/170
32×20	63	46	139	70	60	30/130
32×25	63	55	143	70	66	25/110
40×25	79	55	158	85	66	15/65
40×32	79	63	163	88	71	15/65
50×25	96	55	166	100	64	9/45
50×32	96	63	172	100	70	9/40
50×40	96	79	197	102	86	6/30
63×25	115	63	192	119	64	27
63×32	115	63	194	119	71	25
63×40	115	79	204	121	81	25
63×50	115	96	246	130	104	18
75×50	129	96	248	134	100	16
75×63	129	115	285	146	130	12
90×63	155	115	298	157	134	8
90×75	155	129	318	162	146	7
110×90	183	155	370	201	157	4

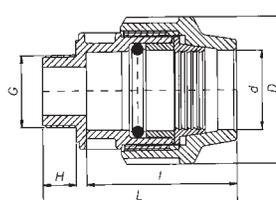
ЗАЖИМНЫЕ (КОМПРЕССИОННЫЕ) ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

МУФТА С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ код 1003



d×G	D	L	I	H	Упаковка
16×3/8"	42	65	50	13	140/610
16×1/2"	42	69	50	16	140/610
16×3/4"	42	69	50	17	140/610
20×1/2"	46	81	61	16	80/380
20×3/4"	46	82	61	17	80/380
20×1"	46	85	61	20	80/380
25×1/2"	55	89	69	16	50/240
25×3/4"	55	90	69	17	50/240
25×1"	55	93	69	20	50/220
32×1/2"	63	95	76	16	30/160
32×3/4"	63	98	76	17	30/160
32×1"	63	101	76	20	30/160
32×1"1/4	63	104	76	23	30/150
40×1"	79	108	82	21	20/90
40×1"1/4	79	117	82	29	20/85
40×1"1/2	79	117	82	28	20/85
40×2"	79	120	82	34	20/85
50×1"	96	128	99	23	50
50×1"1/4	96	133	99	28	50
50×1"1/2	96	133	99	28	50
50×2"	96	137	99	32	50
63×1"1/4	115	157	120	28	28
63×1"1/2	115	157	120	28	28
63×2"	115	161	120	32	28
63×2"1/2	115	158	120	29	25
75×2"	129	171	135	27	18
75×2"1/2	129	178	135	34	18
75×3"	129	178	135	34	18
90×2"	155	200	158	34	10
90×2"1/2	155	200	158	34	10
90×3"	155	200	158	34	10
90×4"	155	200	158	36	10
110×2"	183	247	198	34	6
110×3"	183	250	198	37	6
110×4"	183	250	200	37	6

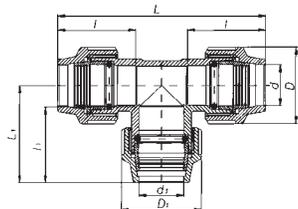
МУФТА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ код 1004



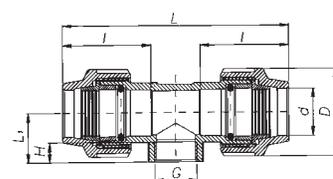
d×G	D	L	I	H	Упаковка
16×1/2"	42	69	50	17	120/520
16×3/4"	42	69	50	17	120/520
20×1/2"	46	77	58	18	90/350
20×3/4"	46	79	58	20	90/350
20×1"	46	81	58	22	80/320
25×1/2"	55	84	65	18	50/220
25×3/4"	55	86	65	20	50/220
25×1"	55	88	65	22	50/200
32×1/2"	63	92	71	18	30/150
32×3/4"	63	94	71	20	30/150
32×1"	63	96	71	22	30/150
*32×1"1/4	63	97	71	23	30/140
40×1"	79	110	81	20	20/85
*40×1"1/4	79	112	81	22	20/85
*40×1"1/2	79	113	81	23	20/85
*50×1"1/4	96	131	100	22	50
*50×1"1/2	96	132	100	23	50
*50×2"	96	137	100	22	45
*63×1"1/4	115	159	121	23	28
*63×1"1/2	115	160	121	28	28
*63×2"	115	165	121	22	28
*63×2"1/2	115	168	121	23	28
*75×2"	129	182	137	28	18
*75×2"1/2	129	187	137	33	18
*75×3"	129	187	137	33	17
*90×2"	155	190	152	26	11
*90×2"1/2	155	195	152	33	10
*90×3"	155	195	152	33	10
*90×4"	155	204	152	42	10
110×3"	183	-	204	-	6
110×4"	183	263	204	43	6

* — конец резьбы усилен кольцом из нержавеющей стали

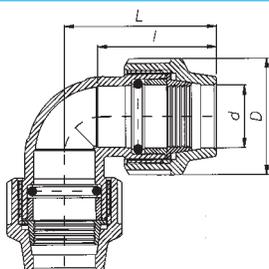
ЗАЖИМНЫЕ (КОМПРЕССИОННЫЕ) ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ТРОЙНИК ЗАЖИМНОЙ
код 1005


dxdxd	D	L	I	L1	Упаковка
16×16×16	42	124	52	60	40/180
20×20×20	46	139	59	69	30/130
25×25×25	55	162	66	79	15/80
32×32×32	63	183	74	90	10/50
40×40×40	79	218	88	108	6/27
50×50×50	96	254	100	125	15
63×63×63	115	314	124	156	7
75×75×75	129	364	142	180	4
90×90×90	155	407	154	199	2
110×110×110	183	539	209	264	2

ТРОЙНИК С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ
код 1007


d×Gxd	D	L	I	H	L1	Уп-ка
16×1/2"×16	42	123	49	17	31	50/230
16×3/4"×16	42	123	49	17	31	50/230
20×1/2"×20	46	139	55	19	47	40/180
20×3/4"×20	46	139	55	19	47	40/180
25×1/2"×25	55	160	63	16	50	25/110
25×3/4"×25	55	160	63	16	50	25/100
25×1"×25	55	160	63	21	55	25/100
32×1/2"×32	63	183	68	17	53	15/70
32×3/4"×32	63	183	68	17	53	15/70
32×1"×32	63	183	68	21	57	15/65
*32×1"1/4×32	63	183	68	24	60	15/60
40×1"×40	79	205	81	21	45	8/35
*40×1"1/4×40	79	217	81	25	49	8/35
*40×1"1/2×40	79	210	81	23	47	8/35
*50×1/2"×50	96	254	97	17	54	20
*50×1"1/4×50	96	254	97	24	54	20
*50×1"1/2×50	96	254	97	24	54	20
*50×2"×50	96	254	97	27	57	20
*63×1"1/4×63	115	313	123	27	62	12
*63×1"1/2×63	115	313	123	27	62	12
*63×2"×63	115	313	123	30	65	12
*63×2"1/2×63	115	313	123	30	65	12
*75×2"×75	129	362	138	35	84	8
*75×2"1/2×75	129	362	138	35	84	7
*75×3"×75	129	362	138	36	85	7
*90×2"1/2×90	155	406	154	43	91	4
*90×3"×90	155	406	154	47	95	4
*90×4"×90	155	406	154	47	95	4
*110×3"×110	183	534	205	41	104	4
*110×4"×110	183	534	205	45	104	4

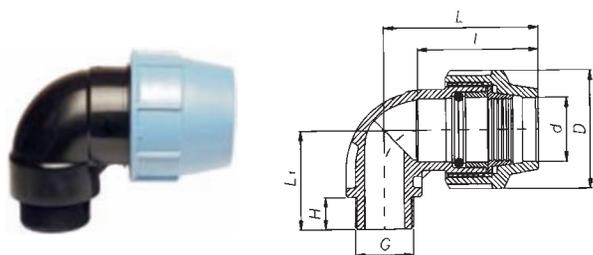
КОЛЕНО ЗАЖИМНОЕ
код 1006


dxd	D	L	I	Упаковка
16×16	42	50	60	70/300
20×20	46	51	63	50/240
25×25	55	63	79	30/140
32×32	63	71	88	20/90
40×40	79	80	106	10/45
50×50	96	100	125	25
63×63	115	123	151	13
75×75	129	136	177	9
90×90	155	156	204	5
110×110	183	201	258	4

* — конец резьбы усилен кольцом из нержавеющей стали

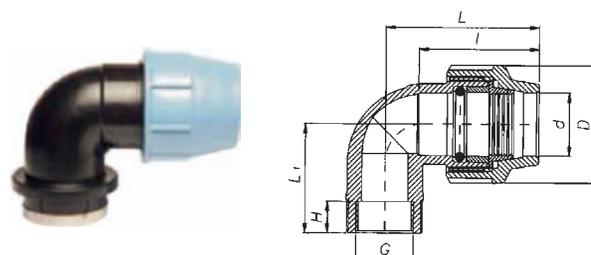
ЗАЖИМНЫЕ (КОМПРЕССИОННЫЕ) ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

КОЛЕНО С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ код 1008



D×G	D	I	H	L	L1	Уп-ка
16×1/2"	42	50	18	68	45	80/500
16×3/4"	42	50	18	68	45	80/500
20×1/2"	46	56	18	74	39	75/350
20×3/4"	46	56	19	74	40	75/350
25×1/2"	55	64	18	84	43	50/220
25×3/4"	55	64	19	84	44	50/220
25×1"	55	64	22	84	47	50/200
32×1/2"	63	68	18	95	47	30/130
32×3/4"	63	68	19	95	48	30/130
32×1"	63	68	22	95	51	30/130
32×1"1/4	63	68	25	95	54	30/130
40×1"	79	81	22	115	61	15/70
40×1"1/4	79	81	25	115	64	15/70
40×1"1/2	79	81	25	115	64	15/70
50×1"1/4	96	102	27	138	77	38
50×1"1/2	96	102	27	138	77	38
50×2"	96	102	27	138	77	38
63×1"1/2	115	130	23	174	85	20
63×2"	115	130	28	174	100	20
63×2"1/2	115	130	32	174	104	20
75×2"1/2	129	136	32	188	104	13
75×3"	129	136	35	188	107	13
90×3"	155	156	35	210	114	7
90×4"	155	156	41	210	120	7
110×4"	183	205	42	270	144	4

КОЛЕНО С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ код 1009

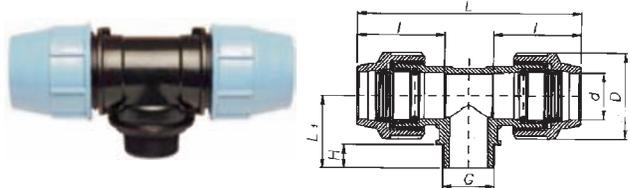


d×G	D	I	H	L	L1	Упаковка
16×1/2"	42	50	18	54	48	80/370
16×3/4"	42	50	18	54	48	80/370
20×1/2"	46	56	18	57	39	60/350
20×3/4"	46	56	18	57	40	60/330
25×1/2"	55	64	18	66	45	35/210
25×3/4"	55	64	18	66	46	35/210
25×1"	55	64	20	66	48	35/200
32×1/2"	63	68	17	75	48	25/130
32×3/4"	63	68	18	75	49	25/130
32×1"	63	68	21	75	51	25/130
*32×1"1/4	63	68	26	75	56	25/110
40×3/4"	79	81	18	95	55	15/70
40×1"	79	81	21	95	59	15/70
*40×1"1/4	79	81	25	95	64	15/60
*40×1"1/2	79	81	25	95	63	15/60
*50×1"1/4	96	103	24	110	85	32
*50×1"1/2	96	103	27	110	92	32
*50×2"	96	103	27	110	88	32
*63×1"1/2	115	131	26	140	101	17
*63×2"	115	131	35	140	108	17
*63×2"1/2	115	131	35	140	108	17
*75×2"	129	143	36	157	123	11
*75×2"1/2	129	143	37	157	125	10
*75×3"	129	143	38	157	129	10
*90×3"	155	158	40	169	140	6
*90×4"	155	158	40	169	142	6
*110×3"	183	211	40	223	134	4
*110×4"	183	211	40	223	138	4

* — конец резьбы усилен кольцом из нержавеющей стали

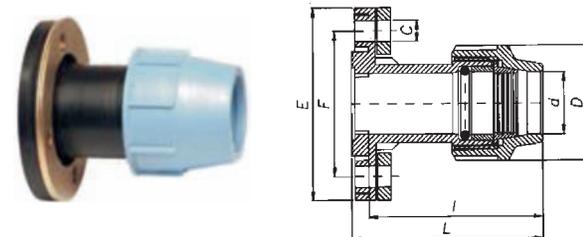
ЗАЖИМНЫЕ (КОМПРЕССИОННЫЕ) ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ТРОЙНИК С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ код 1010



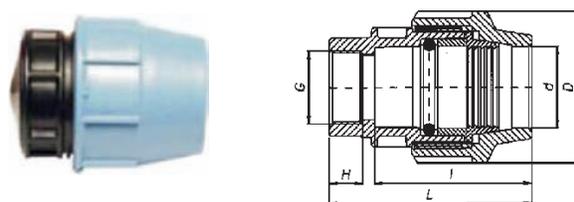
d×G×d	D	L	I	H	L1	Уп-ка
16×1/2"×16	42	125	50	18	36	50/240
16×3/4"×16	42	125	50	18	36	50/240
20×1/2"×20	46	139	56	16	35	40/180
20×3/4"×20	46	139	56	17	36	40/180
25×1/2"×25	55	160	63	16	35	25/110
25×3/4"×25	55	160	63	17	36	25/110
25×1"×25	55	160	63	19	38	25/100
32×1/2"×32	63	183	68	16	35	15/65
32×3/4"×32	63	183	68	17	36	15/65
32×1"×32	63	183	68	20	39	15/65
32×1 1/4"×32	63	183	68	22	41	15/60
40×1"×40	79	218	81	20	44	8/35
40×1 1/4"×40	79	218	81	22	44	8/35
40×1 1/2"×40	79	218	81	22	44	8/35
50×1 1/4"×50	96	264	103	24	49	20
50×1 1/2"×50	96	264	103	25	50	20
50×2"×50	96	264	103	29	54	20
63×1 1/2"×63	115	335	130	25	60	10
63×2"×63	115	335	130	27	62	10
63×2 1/2"×63	115	335	130	28	63	10
75×2 1/2"×75	129	365	137	32	70	6
75×3"×75	129	365	137	35	73	6
90×3"×90	155	408	155	35	73	4
90×4"×90	155	408	155	41	81	4
110×4"×110	183	538	211	42	98	2

ФЛАНЕЦ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ код 1011



D×DN (in)	DN	D	L	I	E	F	C	n	Уп-ка
40×1 1/2 (DN 40)	40	79	141	128	152	110	18	4	20
50×1 1/2 (DN 40)	40	96	162	148	152	110	18	4	14
50×2" (DN 50)	50	96	162	148	165	125	18	4	14
63×2" (DN 50)	50	115	193	178	165	125	18	4	10
63×2 1/2 (DN 65)	65	115	193	178	184	144	18	4	10
75×2 1/2 (DN 65)	65	129	201	186	184	144	18	4	8
75×3" (DN 80)	80	129	203	186	198	158	18	8	7
90×3" (DN 80)	80	155	220	202	198	158	18	8	6
90×4" (DN 100)	100	155	223	202	220	180	18	8	6
110×4" (DN 100)	100	183	253	233	220	180	18	8	4

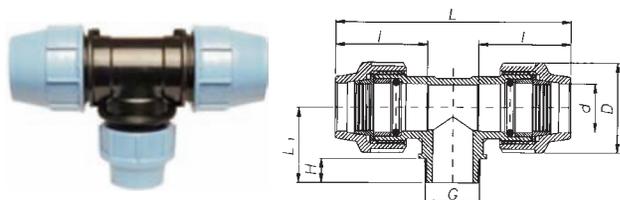
ЗАГЛУШКА ЗАЖИМНАЯ код 1012



d	D	L	I	Упаковка
16	42	55	50	140/700
20	46	70	65	100/400
25	55	77	72	50/250
32	63	85	79	40/170
40	79	89	83	20/100
50	96	111	100	10/55
63	115	135	123	30
75	129	158	137	22
90	155	179	158	12
110	183	226	202	6

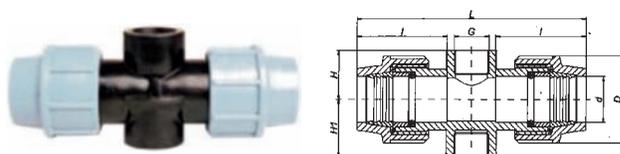
ЗАЖИМНЫЕ (КОМПРЕССИОННЫЕ) ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ код 1013



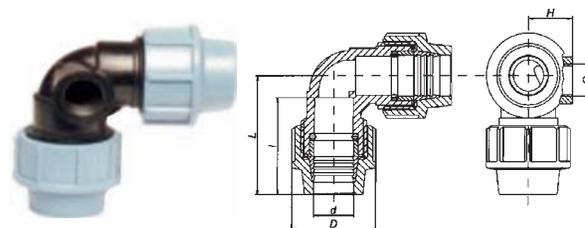
dxd1xd	D	D1	L	I	L1	I1	Уп-ка
20×16×20	46	42	141	57	67	57	30/150
25×20×25	55	46	160	63	73	56	20/80
32×20×32	63	46	183	68	74	56	15/60
32×25×32	63	55	183	68	84	64	12/55
40×25×40	79	55	222	83	92	68	6/32
40×32×40	79	63	222	83	101	79	6/30
50×25×50	96	55	265	104	98	63	20
50×32×50	96	63	265	104	107	68	18
50×40×50	96	79	265	104	124	94	17
63×25×63	115	96	336	133	116	62	11
63×32×63	115	63	336	133	113	67	11
63×40×63	115	79	336	133	136	94	8
63×50×63	115	96	336	133	143	111	8
75×63×75	129	115	365	136	170	123	5
90×63×90	155	115	415	154	192	133	3
90×75×90	155	129	407	154	195	136	3
110×90×110	183	155	535	203	231	156	2

Тройник с двухсторонней резьбой код 1021



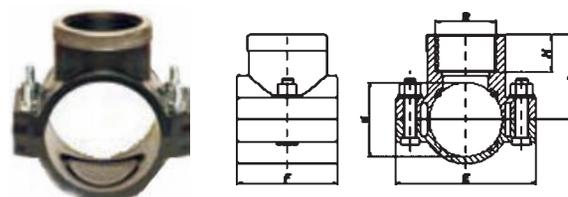
d×G×d	D	L	I	H	H1	Упаковка
32×3/4"×32	63	168	66	36	41	70

КОЛЕНО С УГЛОВОЙ РЕЗЬБОЙ код 1023



dxdxG	D	L	I	H	Упаковка
25×25×1/2"	55	79	63	30	25
32×32×1/2"	63	88	71	35	20
32×32×3/4"	63	88	71	36	20

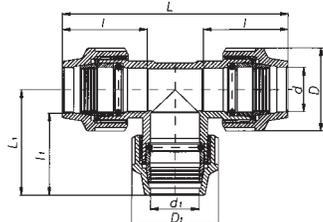
ХОМУТ (СЕДЛО) PN 10 С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОЛЬЦОМ NEW код 1026



d×G	L	H	E	F	Бол-ты	Уп-ка
125×1/2"	108	25	190	106	6 M8	12
125×3/4"	108	26	190	106	6 M8	12
125×1"	109	26	190	106	6 M8	12
125×1 1/4"	109	25	190	106	6 M8	12
125×1 1/2"	113	28	190	106	6 M8	12
125×2"	113	30	190	106	6 M8	12
125×3"	125	40	190	106	6 M8	12
160×3/4"	108	19	215	175	6 M8	13
160×1"	110	21	215	175	6 M8	13
160×1 1/4"	113	24	215	175	6 M8	13
160×1 1/2"	115	26	215	175	6 M8	13
160×2"	117	30	215	175	6 M8	13
160×2 1/2"	125	32	215	175	6 M8	10
160×3"	134	35	215	175	6 M8	9
160×4"	135	40	215	175	6 M8	8
200×3/4"	128	23	262	175	6 M8	11
200×1"	130	23	262	175	6 M8	11
200×1 1/4"	133	23	262	175	6 M8	11
200×1 1/2"	133	23	262	175	6 M8	11
200×2"	135	30	262	175	6 M8	11
200×2 1/2"	150	32	262	175	6 M8	10
200×3"	152	35	262	175	6 M8	9
200×4"	155	42	262	175	6 M8	8

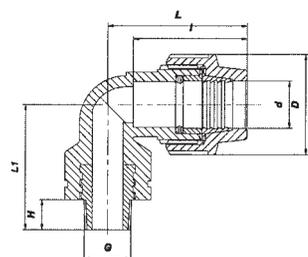
ЗАЖИМНЫЕ (КОМПРЕССИОННЫЕ) ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ (ОБРАТНЫЙ) код 1029



dx d1 x d	D	D1	L	I	L1	I1	Уп-ка
20x25x20	46	55	139	56	79	65	110
25x32x25	55	63	160	63	86	69	70
32x40x32	63	79	183	68	99	81	40
40x50x40	79	96	218	81	119	97	23

КОЛЕНО С НАРУЖНОЙ ЛАТУННОЙ РЕЗЬБОЙ код 1039



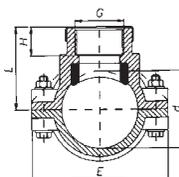
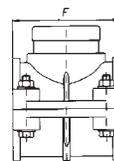
dxG	D	L	I	L1	H	Уп-ка
20x1/2"	46	68	54	64	14,5	65
20x3/4"	46	68	54	66	16	65
25x3/4"	55	80	64	66	16	40
32x1"	62	93	71	86	29	20
40x1/4"	78	109	82	87	23	15
50x1/2"	96	121	92	82	23	38
63x2"	115	140	107	91	27	20

МУФТА ПРОХОДНАЯ код 1014



Dim	Pack A	Pack B
40	10	50
50	-	25
63	-	15
75	-	11
90	-	6
110	-	4

ХОМУТ (СЕДЛО) PN 16 С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОЛЬЦОМ код 1031



dxG	L	H	E	F	Бол-ты	Уп-ка
20x1/2"	45	25	80	54	2 M8	30
25x1/2"	37	19	80	54	2 M8	30
25x3/4"	43	22	80	54	2 M8	30
32x1/2"	52	24	80	64	4 M8	90
32x3/4"	46	18	80	64	4 M8	90
40x1/2"	51	17	87	74	4 M8	65
40x3/4"	53	20	87	74	4 M8	65
40x1"	60	21	87	74	4 M8	65
50x1/2"	65	24	102	78	4 M8	45
50x3/4"	66	26	102	78	4 M8	45
50x1"	65	24	102	78	4 M8	45
63x1/2"	70	24	116	88	4 M8	30
63x3/4"	86	23	116	88	4 M8	30
63x1"	58	20	116	88	4 M8	30
63x1"1/4	70	26	116	88	4 M8	30
63x1"1/2	63	28	116	88	4 M8	30
75x1/2"	81	25	130	88	4 M8	25
75x3/4"	81	26	130	88	4 M8	25
75x1"	80	26	130	88	4 M8	25
75x1"1/4	81	26	130	88	4 M8	25
75x1"1/2	80	26	130	88	4 M8	25
75x2"	84	30	130	88	4 M8	25
90x1/2"	90	25	150	88	4 M8	20
90x3/4"	90	27	150	88	4 M8	20
90x1"	90	27	150	88	4 M8	20
90x1"1/4	90	24	150	88	4 M8	20
90x1"1/2	90	30	150	88	4 M8	20
90x2"	90	29	150	88	4 M8	20
110x1/2"	100	24	175	107	6 M8	15
110x3/4"	100	27	175	107	6 M8	15
110x1"	100	25	175	107	6 M8	15
110x1"1/4	100	26	175	107	6 M8	15
110x1"1/2	105	30	175	107	6 M8	15
110x2"	105	30	175	107	6 M8	15

Гофрированные трубы

Гофрированные трубы для наружной безнапорной канализации изготавливаются по специальной технологии с использованием двух стенок, внутренняя стенка гладкая, а наружная — гофрированная. Благодаря такой структуре трубы предотвращается зарастание внутреннего проходного отверстия и обеспечивает устойчивость к значительным внешним нагрузкам, но самое главное, при этом значительно снижается вес, а значит и себестоимость готового изделия по сравнению с трубами со сплошной стенкой, изготовленными из любых полимерных материалов.

Гофрированная труба выпускается отрезками по 6 и 12 метров с расрубом либо без расруба. Благодаря этому процесс монтажа трубопровода сокращается во времени и становится намного проще. Верхний слой окрашен в синий или коричневый цвет, что обеспечивает защиту материала от воздействия ультрафиолетовых лучей в процессе хранения. Внутренний слой окрашен в белый

либо желтый цвет, благодаря чему процесс зрительной проверки качества трубы значительно облегчается.

Для производства гофрированных труб «Мпласт» используется полиэтилен низкого давления (HDPE). Этот материал обладает высоким показателем сохранения формы, химической стойкостью и достаточно большим температурным режимом эксплуатации, диапазон рабочих температур — от -40°C до +50°C.

Гофрированные трубы существенно легче по сравнению с традиционной трубой из полиэтилена, полипропилена или поливинилхлорида, но при этом обладают лучшими характеристиками как по кольцевой, так и по продольной жесткости.

Все трубы имеют сертификат соответствия и санитарно-эпидемиологическое заключение на возможность использования для хранения и транспортировки питьевой воды.

Гофрированные канализационные трубы «Мпласт» применяются:

- для хозяйственно-бытовой канализации;
- систем водоотведения дождевых стоков — ливневая канализация;
- организации проколов сквозь железнобетонные и автомобильные дорожные покрытия;
- в качестве продолжения дренажных канав в местах их пересечения с дорогами;
- для транспортировки иных веществ с учетом химической стойкости полиэтилена;
- для кабельной канализации.

Преимущества гофрированных труб «Мпласт»:

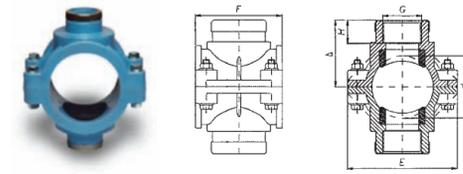
- хорошие длительно обеспечиваемые гидравлические характеристики;
- устойчивость к внешним нагрузкам;
- долговременная герметичность соединений;
- оптимальная коррозионная и химическая стойкость;
- высокая стойкость к истиранию;
- низкая зарастаемость различными типами отложений;
- простой и быстрый монтаж;
- конкурентоспособная цена в сравнении с другими производителями.

Срок службы гофрированных труб составляет не менее 50 лет.



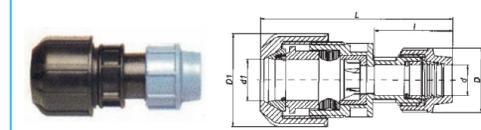
ЗАЖИМНЫЕ (КОМПРЕССИОННЫЕ) ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

ДВОЙНОЙ ХОМУТ (СЕДЛО) PN 16 С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОЛЬЦОМ код 1032



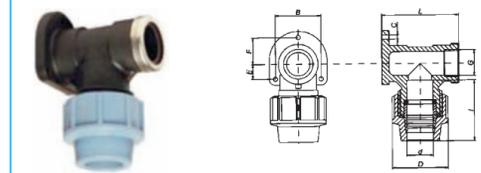
d×G	L	H	E	F	Болты	Уп-ка
110×1/2"	100	24	175	107	6 M8	10
110×3/4"	100	27	175	107	6 M8	10
110×1"	100	25	175	107	6 M8	10
110×1 1/4"	100	26	175	107	6 M8	10
110×1 1/2"	105	30	175	107	6 M8	10
110×2"	105	30	175	107	6 M8	10

МУФТА УНИВЕРСАЛЬНАЯ код 1033



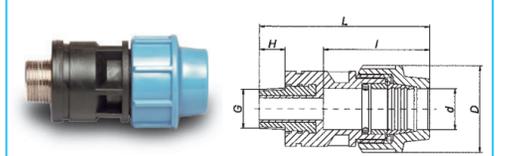
d1×d	D	D1	L	I	Упаковка
15/22×20	46	62	145	60	20
15/22×25	57	62	145	64	20
20/27×25	57	68	150	64	20
20/27×32	63	68	158	72	18
27/34×25	57	77	158	64	18
27/34×32	63	77	165	72	15

КОЛЕНА НАСТЕННЫЕ код 1034



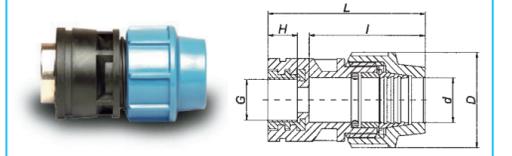
d×G	D	L	I	C	B	E	F	Уп-ка
20×1/2"	46	62	49	3,8	38	12	22	55
25×3/4"	55	75	59	4	44	15	27	35

МУФТА С НАРУЖНОЙ ЛАТУННОЙ РЕЗЬБОЙ код 1035



d×G	D	L	I	H	Упаковка
20×1/2"	47	96	58	14	70
25×3/4"	57	105	64	15	45
32×1"	66	123	66	18	25
40×1 1/4"	79	151	81	23	15
50×1 1/2"	96	158	98	22	40
63×2"	115	182	122	22	20

МУФТА С ВНУТРЕННЕЙ ЛАТУННОЙ РЕЗЬБОЙ код 1036



D×G	D	L	I	H	Упаковка
20×1/2"	47	96	58	14	80
25×3/4"	57	105	64	15	45
32×1"	66	123	66	18	25
40×1 1/4"	78	118	82	20	15
50×1 1/2"	96	137	99	23	40
63×2"	115	160	121	24	20

КЛЮЧ ЦЕПНОЙ

Код	DIM
1102032110	Ø32-Ø110

КЛЮЧ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА

1037016001	Ø16-Ø63
------------	---------

КЛЮЧ ИЗ АЦЕТАЛОВОЙ СМОЛЫ

1038016002	Ø16-Ø63
1038063002	Ø63-Ø110